

PT550系列
产品规格书

承认编号	修订日期	页次
PT013-A	20160601	1/7

产品型号: XYC-PT3528AC-IC

客户承认签名	核 准	制 作
	谭起富	丁 杰

地址：深圳宝安福永大洋田福安工业城三期二栋

TeL:0755--81459333 81450033 29580458

Fax:0755--29580358

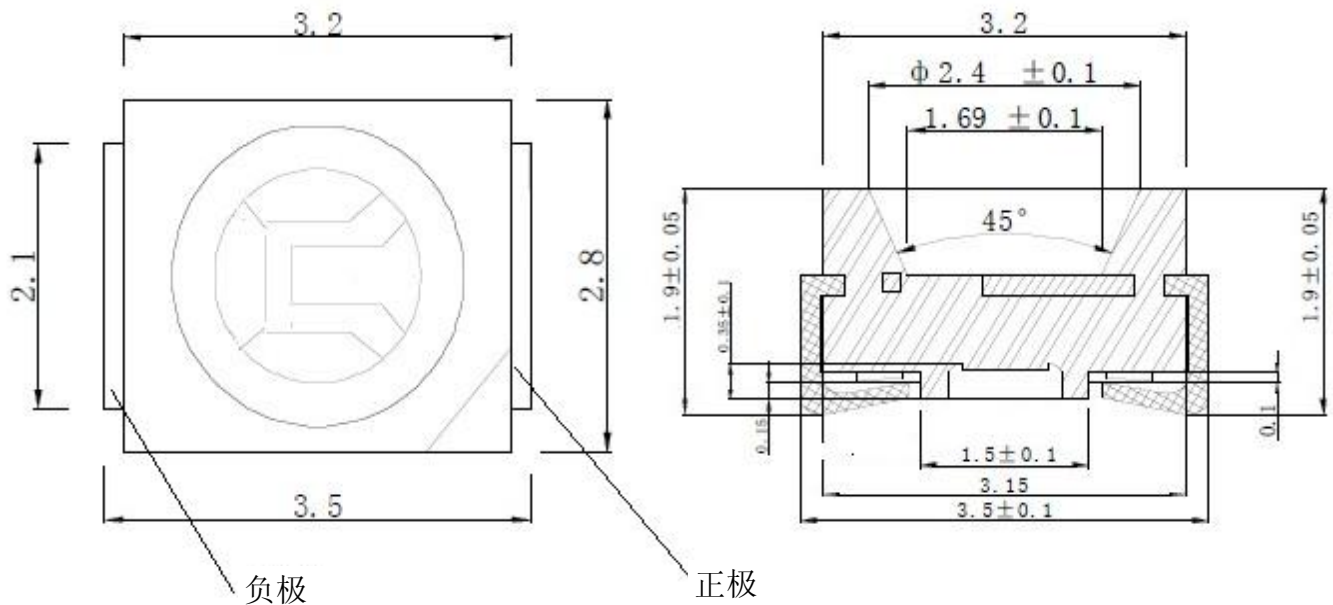
<http://www.xycgd.com>

E-mail: xycgd888@163.com

PT550系列 产品规格书

承认编号	修订日期	页次
PT013-A	20160601	2/7

产品外型图（注：未注明公差为0.2mm）：



产品功能：

- 替代传统CDS光敏电阻，不含镉、铅等有害物质，符合欧盟ROHS标准
- 适用于各类光控照明产品：如安防监控机，小夜灯，草坪灯，太阳能灯等
- 自动调节背景光：如LCD、手机、照像机、数码相框、GPS导航等
- 控制各类光控影控玩具
- 各类光控检测测试设备等

产品特性：

- 模拟人眼感光，峰值感光波长590nm
- 批量一致性好、静态电流小
- 响应速度快、性能稳定
- 外形美观

量身订制：

- 可按要求提供不同外型尺寸，方便安装于产品的任何位置
- 可按需求提供最适合产品的亮电流\暗电流（亮电阻\暗电阻），让产品一致性更加好，更具市场竞争力

PT550系列 产品规格书

承认编号	修订日期	页次
PT013-A	20160601	3/7

最大额定值: (Ta=25℃)

参数名称	符号	额定值		单位
		Min.	Max.	
工作电压	Vcc			V
		1	10	V
功耗	PC	70		mW
工作温度	Topr	-25--+85		℃
贮存温度	Tstg	-40--+100		℃

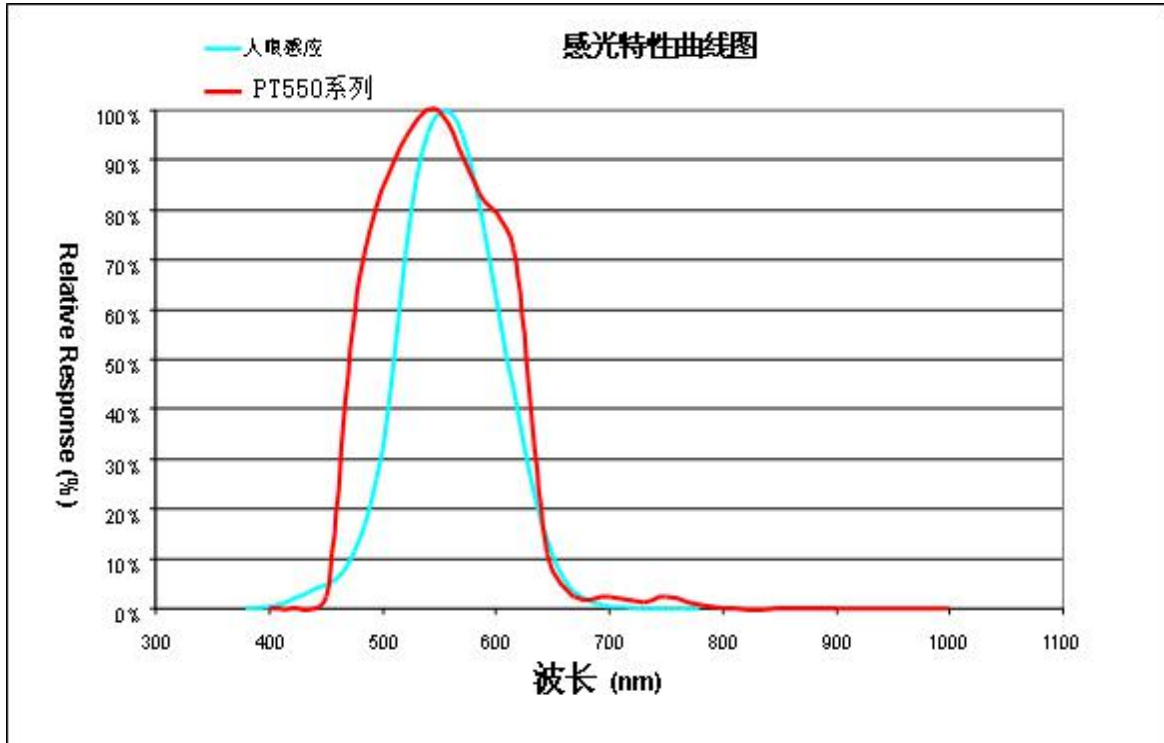
光电特性: (Ta = 25℃)

参数名称	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
感光峰值波长	λ_p	\	--	520	--	nm
感光波宽范围	λ	\	400	--	--	nm
工作电压	Vcc	\	--	5	--	V
亮电流	IL(1)	Vcc=5V Ev=10Lux	7	13	18	μA
	IL(2)	Vcc=5V Ev=30Lux	21	39	54	μA
	IL(3)	Vcc=5V Ev=100Lux	70	130	180	μA
暗电流	Id	Vcc=5V /85℃ Ev=0Lux	--	--	0.8	μA
开启时间	tr	Vcc=5V Ev=30Lux RL=1000Ω	4.5			ms
关闭时间	tf		4.5			

PT550系列 产品规格书

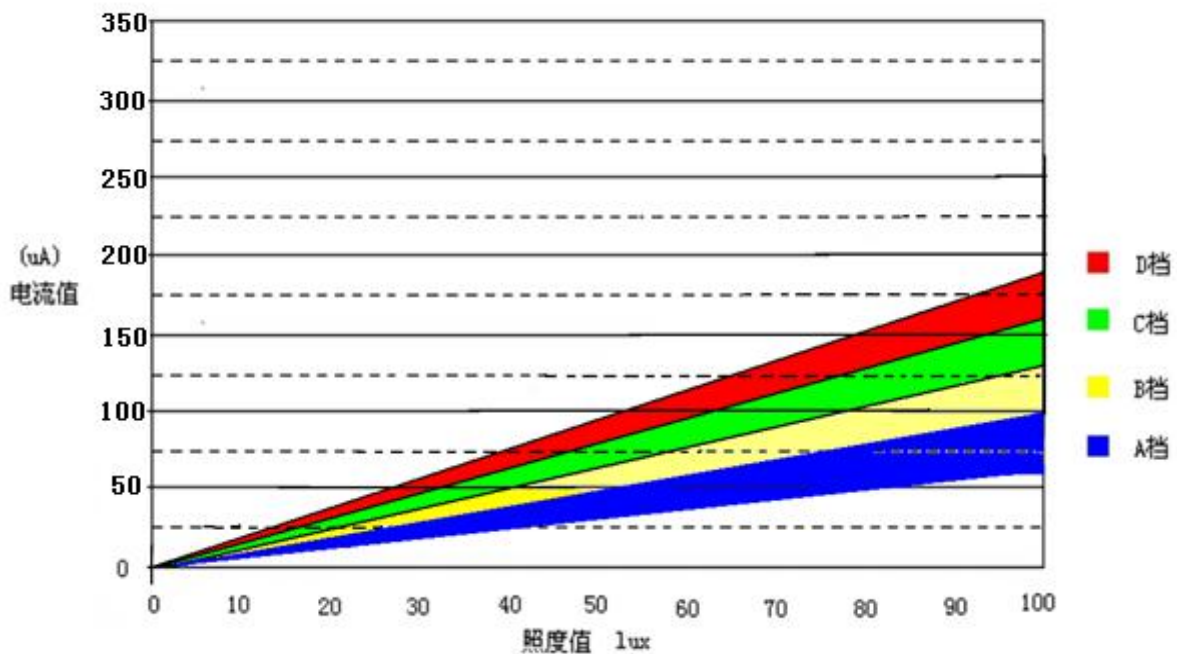
承认编号	修订日期	页次
PT013-A	20160601	4/7

感光曲线图



产品光电流曲线图

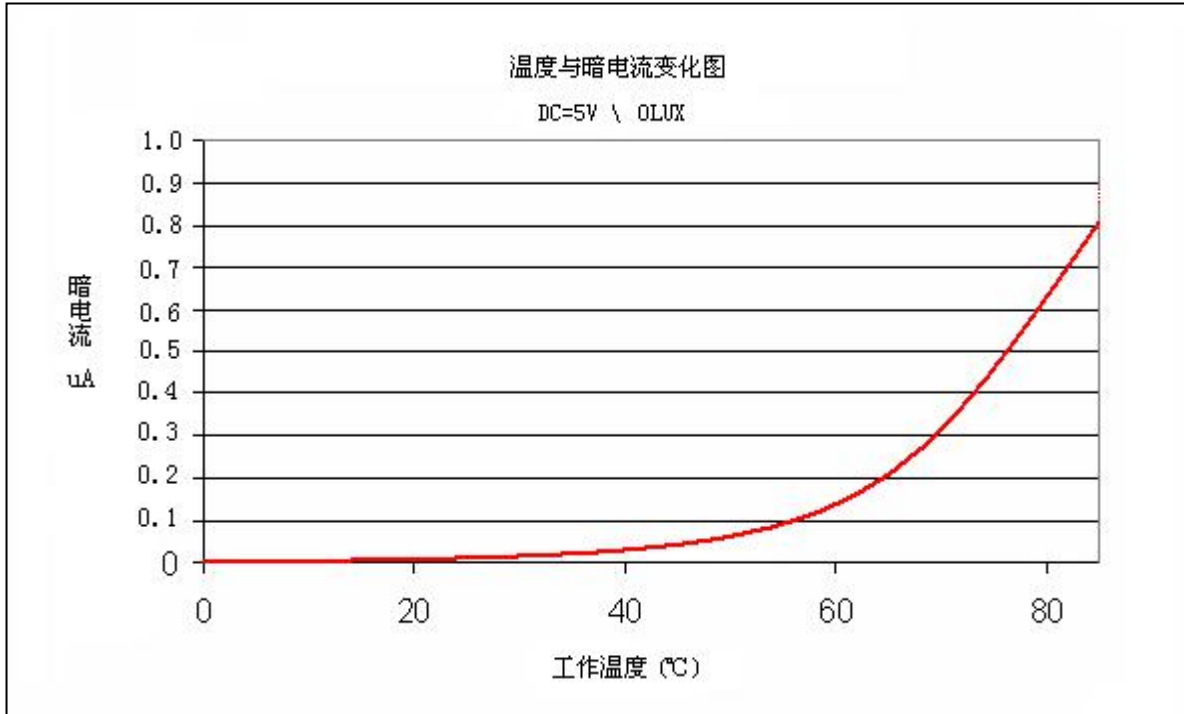
0~100LUX照度VS电流输出范围曲线图
DC=5V $T_a=25^{\circ}\text{C}$



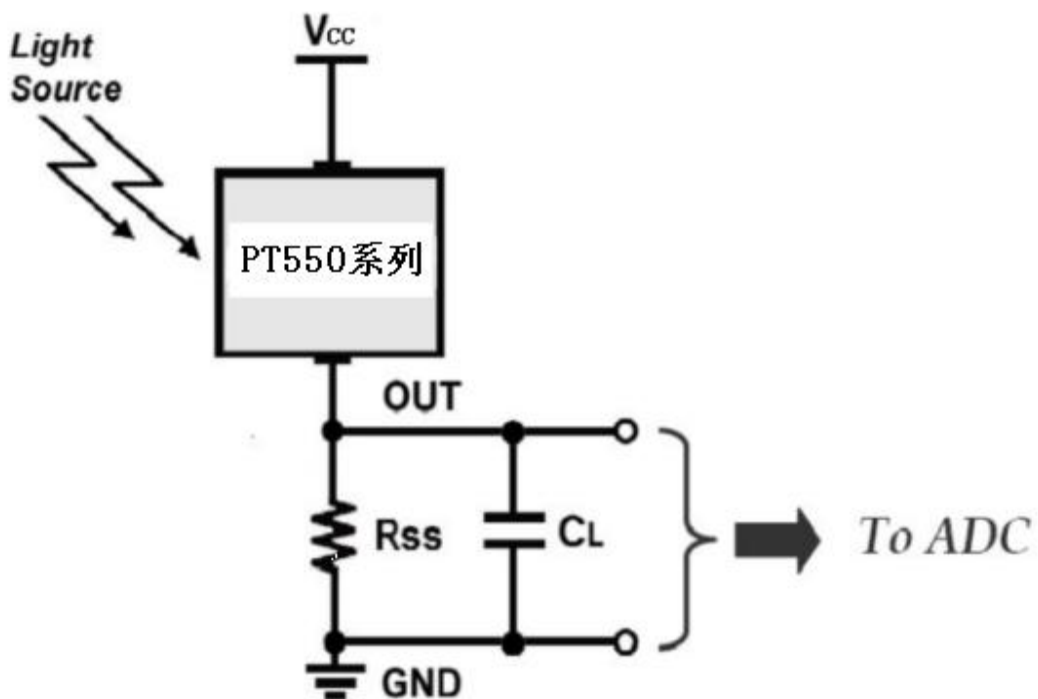
PT550系列 产品规格书

承认编号	修订日期	页次
PT013-A	20160601	5/7

环境温度VS暗电流



一般应用示意图



PT550系列 产品规格书

承认编号

修订日期

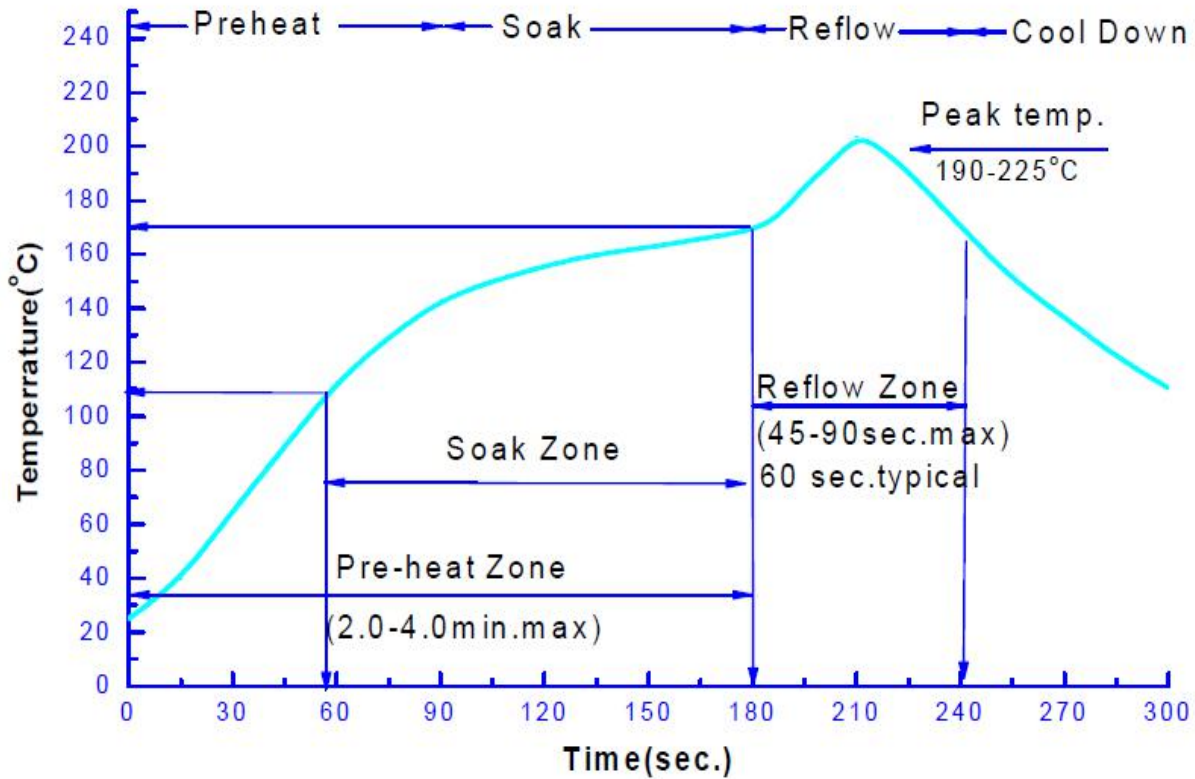
页次

PT013-A

20160601

6/7

建议回流曲线:



温度曲线特点	参考设置
平均升温速度 (T _{smax} 至T _p)	最高3°C/秒
预热: 最低温度	(T _{smmin})
预热: 最高温度 (T _{smax})	150°C
预热: 时间 (t _{smmin} 至t _{smax})	60-120秒
维持高于温度的时间: 温度 (TL)	183°C
维持高于温度的时间: 时间 (TL)	60-150秒
峰值温度 (T _p)	225°C
在实际峰值温度 (t _p) 5°C 内的时间	10-30秒
降温速度	最高6°C/秒
25°C 升至峰值温度所需时间	最多 6 分钟

PT550系列 产品规格书

承认编号	修订日期	页次
PT013-A	20160601	7/7

注意事项:

■产品储存:

1. 未打开原始包装的情况下, 建议储存的环境为: 温度: 5°C-30°C, 湿度: 85%以下。
2. 打开原始包装后, 建议储存环境为: 温度: 5°C-30°C, 湿度: 60%以下。
3. 本产品是湿度敏感器件, 为避免原件吸湿, 建议打开包装后, 将其储存在有干燥剂的密闭容器内, 或者储存在氮气防潮柜内。
4. 打开包装后, 原件应该在12小时内使用。
5. 如果干燥剂失效或者器件暴露空气中超过12小时, 应作除湿处理: 条件: 60°C/24H。

■产品烘烤除湿:

1. 焊接本产品前使用说明: 如果在打开包装之后, 但在焊接之前, 产品暴露于潮湿的环境中, 则在焊接过程中, 产品可能会发生损坏。
2. 储存方式的说明: 暴露时间超出下面规定时间的产品必须依照下面所列的烘焙条件进行烘焙。下面的降级表确定了本产品可以暴露在所列的湿度和温度条件下的最长时间 (以天为单位)。

温度	最大相对湿度 (百分比)						
	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%
30°C	9	5	4	3	1	1	1
25°C	12	7	5	4	2	1	1
20°C	17	9	7	6	2	2	1

3. 烘焙条件: 没有必要烘焙所有产品。只有满足下列标准的才必须烘焙:
 - A. 已经从原始包装取出的产品;
 - B. 暴露于潮湿环境的时间超过上面“湿气敏感度”部分所列时间的产品;
 - C. 尚未焊接的产品。

在烘烤后一个小时内对部件进行回流焊, 或者立即将部件储存在相对湿度小于20%的容器内。

产品应在其原始卷盘中置于 60°C 下烘焙24 小时, 请勿在高于60°C 的温度下烘焙部件。经过此烘焙处理后的LED 的暴露时间重新按照上面的“湿气敏感度”部分确定。



正确的烘焙方式



错误的烘焙方式